MODELO 10

Nave almacén logístico

Red contra incendios, servicios y depósito integrados desde el diseño.



EL PROBLEMA QUE RESUELVE

Cuando la protección contra incendios y los servicios se resuelven tarde, la obra se complica y el depósito pierde operatividad.

QUÉ ES

Nave logística para almacenamiento, preparación de pedidos y distribución, con andenes de carga, playa de maniobra, estacionamiento separado y oficinas técnicas integradas.

SOLUCIÓN FUNCIONAL

- Red contra incendios: cañerías y rociadores visibles en interior y cubierta, gabinetes, hidrantes y sala de bombas con reserva.
- Almacenaje: estanterías paletizadas en calles paralelas, con pasillos y áreas de preparación.
- Recepción y despacho: andenes con puertas seccionales, niveladores y defensas.
- Oficinas técnicas: área de gestión de dos niveles integrada visualmente mediante cerramiento vidriado.

SERVICIOS QUE PUEDE INTEGRAR

Según el uso y el riesgo de cada proyecto, esta configuración puede incluir: protección contra incendios; instalación eléctrica; iluminación industrial y exterior; ventilación y drenaje; infraestructura operativa.

COORDINACIÓN TÉCNICA

Layout que coordina mercadería, racks, andenes y radios de giro; protección definida según el riesgo real.

PARA PREPARAR SU PROPUESTA NECESITAMOS

Mercadería y embalajes; altura y layout de racks; equipos de movimiento; flujo de camiones; cargas de piso; dotación.

Rasgo distintivo: Red contra incendios visible y sala de bombas integradas al depósito.